



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**Средства подмащивания  
Общие технические условия  
ГОСТ 24258-88**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**Средства подмащивания  
Общие технические условия**

**Different types of scaffolding.  
General specifications**

Дата введения 1989-07-01

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН** Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом организации, механизации и технической помощи строительству Госстроя СССР

**ВНЕСЕН** Государственным строительным комитетом СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**А. А. Гершбейн, Б. Я. Мойжес, В. П. Сухачев, В. В. Баконин**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 28.11.88 N 237

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 24258-80**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ (НТД)**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|---|-------------------------|
| ГОСТ 8.002-86                           | 4.2                     |
| ГОСТ 8.513-84                           | 4.2                     |
| ГОСТ 9.032-74                           | 4.5                     |
| ГОСТ 9.402-80                           | 2.2.14                  |
| ГОСТ 12.4.026-76                        | 2.2.21                  |
| ГОСТ 15.001-88                          | 2.1                     |
| ГОСТ 166-80                             | 4.2                     |
| ГОСТ 427-75                             | 4.2                     |
| ГОСТ 3242-79                            | 4.2                     |
| ГОСТ 5378-66                            | 4.2                     |
| ГОСТ 7502-80                            | 4.2                     |
| ГОСТ 7505-74                            | 2.2.6                   |
| ГОСТ 7829-70                            | 2.2.6                   |
| ГОСТ 13837-79                           | 4.3                     |
| ГОСТ 15150-69                           | 2.2.1, 5.2              |

|                 |        |
|-----------------|--------|
| ГОСТ 23676-79   | 4.3    |
| ГОСТ 25670-83   | 2.2.6  |
| СНиП 2.01.07-85 | 2.2.2  |
| СНиП 2.03.06-85 | 2.2.2  |
| СНиП 2.03.11-85 | 2.2.13 |
| СНиП II-23-81   | 2.2.2  |
| СНиП II-25-80   | 2.2.2  |
| СНиП III-4-80   | 6.1    |

Настоящий стандарт распространяется на средства подмащивания, применяемые в процессе производства строительного-монтажных работ при возведении, реконструкции, ремонта зданий и сооружений для организации рабочих мест на высоте.

Стандарт не распространяется на конструкции, совмещающие функции средств подмащивания с какими-либо другими функциями (опалубки, кондуктора и т. п.) или используемые для подъема или приемки грузов (подъемники, площадки для приемки доставляемых на высоту грузов и т. п.), а также на ходовую часть самоходных средств подмащивания и гидравлический привод средств подмащивания.

Пояснения к терминам, используемым в настоящем стандарте, приведены в приложении 1.

### 1. Типы и основные параметры

Типы и основные параметры средств подмащивания должны соответствовать приведенным в таблице.

| Наименование средств подмащивания                  | Наименование нормативной поверхностной нагрузки, Па (кгс/м <sup>2</sup> ) | Высота рабочей площадки средств подмащивания, м, не более |
|--|---|---|
| Леса стоечные приставные                           | 1000 (100)  | 100,0   |
|  | 2000 (200)  |   |
|  | 2500 (250)  |   |
|  | 3000 (300)  |   |
|  | 5000 (500)  |   |
| Леса свободностоящие                               | 1000 (100)  | 20,0  |
|  | 2000 (200)  |   |
| Леса передвижные                                   | 1000 (100)  | 20,0  |
|  | 2000 (200)  |   |
| Леса навесные                                      | 1000 (100)  | 20,0  |
|  | 2000 (200)  |   |
| Подмости сборно-разборные                          | 2000 (200)  | 16,0  |
| Подмости передвижные с перемещаемым рабочим местом | 2000 (200)  | 120,0   |
|  | 3000 (300)  |   |
|  | 5000 (500)  |   |
| Подмости навесные                                  | 2000 (200)  | 10,0  |
| Вышки передвижные                                  | 1000 (100)  | 20,0  |
|  | 2000 (200)  |   |
| Люльки электрические подвесные                     | 1000 (100)  | 150,0   |
|  | 2000 (200)  |   |
| Площадки, навешиваемые на лестницы                 | 2000 (200)  | 2,0   |
| Площадки, навешиваемые на строительные конструкции | 2000 (200)  | 8,0   |
| Лестницы свободно-стоящие                          | 2000 (200)  | 20,0  |
| Лестницы навесные                                  | 2000 (200)  | 10,0  |
| Лестницы приставные наклонные                      | 2000 (200)  | 22,0  |
| Лестницы приставные вертикальные                   | 2000 (200)  | 22,0  |
|  | 1000 (100)  |   |
| Лестницы маршевые                                  | 1000 (100)  | 30,0  |
|  | 2000 (200)  |   |

## 2. Технические требования

2.1. Средства подмащивания должны быть разработаны и изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта, стандартов на средства подмащивания конкретного типа, ГОСТ 15.001; по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке. Средства подмащивания с машинным приводом для перемещения рабочих мест по высоте должны также удовлетворять требованиям "Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов" Госгортехнадзора СССР и "Правил устройства электроустановок (ПУЭ)" Минэнерго СССР.

### 2.2. Характеристики

2.2.1. Средства подмащивания должны быть разработаны и изготовлены в климатическом исполнении У или ХЛ по ГОСТ 15150.

2.2.2. При разработке конструкции средств подмащивания следует руководствоваться СНиП 2.01.07-85, СНиП II-23-81, СНиП 2.03.06-85, СНиП II-25-80.

2.2.3. Средства подмащивания должны выдерживать нагрузку от собственной массы и временные нагрузки от людей, материалов и ветра.

2.2.4. При разработке конструкторской документации следует принимать:

коэффициент надежности по нагрузке:

1,2 - от людей и материалов,

1,1 - от собственной массы,

1,3 - от ветра;

коэффициент надежности по назначению:

7 - при расчете подвесок из стального каната,

9 - при расчете канатов лебедок, предназначенных для подъема людей,

4 - при расчете стержневых подвесок,

1,5 - при расчете креплений средств подмащивания к строительным конструкциям,

3,0 - при расчете удельного давления опор на грунт,

1,0 - при расчете прочих элементов;

коэффициент условий работы элементов конструкции:

0,9 - при расчете стоек на устойчивость,

1,5 - при расчете перил ограждения;

коэффициент запаса на опрокидывание:

1,4 - при расчете устойчивости свободстоящих и передвижных средств подмащивания.

2.2.5. Марки материалов несущих элементов средств подмащивания должны быть указаны в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретного типа.

2.2.6. Предельные отклонения размеров деталей средств подмащивания должны быть приведены в конструкторской документации.

2.2.7. Масса сборочных элементов, приходящаяся на одного рабочего при ручной сборке средств подмащивания на строительном объекте, должна быть, не более:

25 кг - при монтаже средств подмащивания на высоте;

50 кг - при монтаже средств подмащивания на земле или перекрытии (с последующей установкой их в рабочее положение монтажными кранами, лебедками и т. п.).

2.2.8. Значение и направление нормативной нагрузки на перильное ограждение должны быть указаны в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретных типов.

2.2.9. Усилие на рукоятках при вращении ручных приводов средств подмащивания должно быть не более 160 Н (16 кгс).

2.2.10. Превышение массы средств подмащивания от проектной должно быть не более 3 %.

2.2.11. Для подъема кранами средства подмащивания должны иметь строповочные устройства.

2.2.12. В коробчатых и трубчатых конструкциях должны быть предусмотрены меры против скопления в них влаги.

2.2.13. Стальные конструкции средств подмащивания должны быть огрунтованы и окрашены на предприятии-изготовителе лакокрасочными материалами, соответствующими слабоагрессивной среде по СНиП 2.03.11-85.

2.2.14. Поверхность стальных элементов средств подмащивания должна быть перед окраской очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402.

2.2.15. Стальные детали, имеющие контакт с элементами конструкций из алюминиевых сплавов, должны иметь покрытие, исключающее возможность образования электропары между ними.

2.2.16. Средства подмащивания, рабочий настил которых расположен на высоте 1,3 м и более от поверхности земли или перекрытия, должны иметь перильное и бортовое ограждение.

2.2.17. Высоту ограждения указывают в стандартах на средства подмащивания конкретного типа. Расстояние между горизонтальными элементами ограждения должно быть не более 0,45 м или ограждение должно иметь сетчатое, решетчатое и т. п. заполнение.

2.2.18. Средства подмащивания с машинным приводом для перемещения рабочего места по высоте должны иметь: аппарат управления перемещением, расположенный непосредственно на рабочем месте; ограничители высоты подъема; предохранительные устройства (ловители), препятствующие самопроизвольному опусканию (падению) рабочего места.

2.2.19. Конструкции разъемных соединений должны иметь фиксирующие устройства, предохраняющие их от самопроизвольного разъединения.

2.2.20. На металлических деталях и элементах не допускается наличие острых кромок, заусенцев, трещин, раковин, расслоений.

2.2.21. Сигнальная окраска средств подмащивания должна соответствовать ГОСТ 12.4.026.

### **2.3. Комплектность**

2.3.1. В комплект поставки должны входить: средство подмащивания конкретного типа согласно комплектовочной ведомости; паспорт с инструкцией по эксплуатации.

### **2.4. Маркировка**

2.4.1. Каждое средство подмащивания должно иметь маркировку, содержащую: товарный знак (при наличии) или наименование предприятия-изготовителя; обозначение изделия (марку); номер изделия или партии; дату изготовления.

2.4.2. Способ, место нанесения маркировки и др. указывают в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретного типа.

### **2.5. Упаковка**

2.5.1. Способ упаковки, транспортную маркировку упаковки указывают в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретного типа.

## **3. Приемка**

3.1. Для проверки соответствия средств подмащивания требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель должно проводить приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

3.2. Порядок предъявления к испытаниям, объем предъявляемых партий, состав испытаний, проверяемые параметры и технические свойства, а также последовательность

их проверки должны быть указаны в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретного типа.

3.3. Предприятие-изготовитель средств подмащивания должно составить на них паспорт по форме, приведенной в приложении 2.

#### **4. Методы контроля**

4.1. Качество материалов и изделий должно быть удостоверено сертификатами предприятий-изготовителей.

4.2. Геометрические размеры средств подмащивания и их элементов проверяют рулеткой по ГОСТ 7502, металлической линейкой по ГОСТ 427, штангенциркулем по ГОСТ 166, угломером с нониусом по ГОСТ 5378 или другими инструментами, обеспечивающими точность измерений до 1 мм и проверенными метрологическими организациями Госстандарта СССР в соответствии с требованиями ГОСТ 8.002 и ГОСТ 8.513.

4.3. Массу средств подмащивания следует измерять на весах по ГОСТ 23676 или динамометром по ГОСТ 13837.

4.4. Качество сварных швов проверяют визуально в соответствии с ГОСТ 3242.

4.5. Качество окраски определяют визуально в соответствии с ГОСТ 9.032.

#### **5. Транспортирование и хранение**

5.1. Транспортирование средств подмащивания следует производить транспортом любого вида, обеспечивающим их сохранность (от механических повреждений, повреждения окраски, загрязнения и т. п.).

5.2. Средства подмащивания должны храниться в соответствии с условиями хранения 5 по ГОСТ 15150.

#### **6. Указания по эксплуатации**

6.1. Средства подмащивания следует эксплуатировать в соответствии с инструкцией, прилагаемой к изделию и СНиП III-4-80\*.

6.2. Средства подмащивания должны быть зарегистрированы в журнале учета в соответствии с приложением 3, который должен храниться на каждом строительном объекте.

Регистрационный номер должен быть нанесен на видном месте на элемент конструкции средства подмащивания или на прикрепленной к нему табличке.

6.3. Результаты проведения приемки в эксплуатацию и периодических осмотров средств подмащивания должны быть отражены в журнале в соответствии с приложением 3.

Сроки проведения периодических осмотров указывают в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретного типа.

#### **7. Гарантии изготовителя**

7.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие средств подмащивания требованиям настоящего стандарта, стандартам или техническим условиям на конкретные типы средств подмащивания.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации - не менее 12 мес со дня начала эксплуатации, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

### **Приложение 1** *Справочное*

#### **Термины и пояснения**

| Термин | Пояснение |
|--------|-----------|
|--------|-----------|

|  |  |
|--|--|
| Средства подмащивания                  | Устройства, предназначенные для организации рабочих мест при производстве строительного-монтажных работ на высоте или глубине более 1,3 м от уровня земли или перекрытия |
| Свободно стоящие средства подмащивания | Устройства, обладающие собственной устойчивостью в рабочем положении и не требующие их крепления к несущим конструкциям зданий и сооружений                              |
| Приставные средства подмащивания       | Устройства, устойчивое положение которых обеспечивается креплением их к конструкциям зданий и сооружений   |
| Переставные средства подмащивания      | Устройства, перемещаемые вдоль фронта работ путем перестановки их краном или вручную (в т. ч. с частичной или полной разборкой и последующей сборкой)                    |
| Передвижные средства подмащивания      | Устройства, перемещаемые вдоль фронта работ передвижением на колесных опорах   |
| Подвесные средства подмащивания        | Устройства, прикрепляемые к конструкциям зданий и сооружений гибкими подвесками  |
| Навесные средства подмащивания         | Устройства, неподвижно прикрепляемые к конструкциям зданий и сооружений специальными деталями  |
| Леса                                   | Многоярусная конструкция, предназначенная для организации рабочих мест на разных горизонтах  |
| Подмости                               | Одноярусная конструкция, предназначенная для выполнения работ, требующих перемещения рабочих мест по фронту работ  |
| Вышка                                  | Передвижная конструкция, предназначенная для кратковременных работ на высоте   |
| Люлька                                 | Подвесная конструкция с рабочим местом, перемещаемым по высоте   |
| Площадка                               | Навесная конструкция, предназначенная для образования рабочего места непосредственно в зоне производства работ   |
| Лестница                               | Конструкция, предназначенная для перемещения людей по высоте и создания кратковременных рабочих мест   |

**Приложение 2**  
*Обязательное*

**ПАСПОРТ**  
**на средства подмащивания конкретного типа**

(Форма)

1. Общие данные \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- Наименование \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- Организация-разработчик \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- Шифр проекта \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- Предприятие (организация) - изготовитель \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- Дата изготовления \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- Допускаемая температура окружающей среды, °С (минимальная и максимальная) \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- Нормы проектирования (СНиП, РТМ и др.) \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- Нормы изготовления (ГОСТ, СНиП и др.) \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
2. Характеристика и основные технические данные \_\_\_\_\_

Нормативная нагрузка, Н (кгс) \_\_\_\_\_

Максимальная высота (подъема, установки), м \_\_\_\_\_

Масса, кг \_\_\_\_\_

3. Данные о материале несущих (расчетных) элементов

| Наименование элементов и деталей | Материал | Марка материала | Обозначение НТД |
|----------------------------------|----------|-----------------|-----------------|
|----------------------------------|----------|-----------------|-----------------|

Изготовитель удостоверяет следующее:

1. \_\_\_\_\_ соответствует рабочим чертежам и  
наименование изделия  
ГОСТ \_\_\_\_\_

2. Проведены испытания статической нагрузкой \_\_\_\_\_ кгс.  
Продолжительность испытания \_\_\_\_\_ мин.

3. \_\_\_\_\_ признаны годными для работы.  
наименование изделия

М. П. Гл. инженер \_\_\_\_\_  
подпись

Дата Начальник ОТК \_\_\_\_\_  
подпись

**Приложение 3**  
*Обязательное*

**Форма обложки журнала учета средств подмащивания**

**ЖУРНАЛ**  
**учета средств подмащивания**

\_\_\_\_\_

наименование строительно-монтажной организации

\_\_\_\_\_

и ее подчиненность

Лицо, ответственное за ведение журнала

\_\_\_\_\_

должность, фамилия, имя, отчество

**Форма страниц журнала учета**  
**средств подмащивания**

### Характеристика средств подмащивания

|                           |                   |                         |
|---------------------------|-------------------|-------------------------|
| Тип и назначение<br>Марка | Инвентарный номер | Основная характеристика |
|---------------------------|-------------------|-------------------------|

|                          |  |           |   |
|--------------------------|--|-----------|---|
| Предприятие-изготовитель | Минимальная рабочая температура эксплуатации, °С | Масса, кг | Наименование проектной организации, номера рабочих чертежей |
|--------------------------|--|-----------|---|

### Сведения о ремонтах

|      |                   |                    |                             |  |
|------|-------------------|--------------------|-----------------------------|--|
| Дата | Инвентарный номер | Содержание ремонта | Основание (номера чертежей) | Фамилия, имя, отчество, должность лица, ответственного за ремонт |
|------|-------------------|--------------------|-----------------------------|--|

### Данные о технических освидетельствованиях

| Регистрационный номер средства подмащивания | Вид освидетельствования |   | Результаты освидетельствования | Заключение о пригодности к эксплуатации | Фамилия, имя, отчество, должность лица, ответственного и участвовавшего в освидетельствовании | Подпись |
|---|-------------------------|---|--------------------------------|---|---|---------|
|   | Приемка в эксплуатацию  | Периодический осмотр и его причина (плановые сроки, после ремонта и т.п.) |                                |   |   |         |
| 1   | 2                       | 3   | 4                              | 5                                       | 6   | 7       |